

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Лабораторно-экзаменационные сессии - промежуточная аттестация (часов)	Производственная практика		Государственная итоговая аттестация (неделя)	Каникулы (неделя)	Всего
		по профилю специальности (неделя)	преддипломная (неделя)			
1	2	5	6	7	8	9
1 курс	160	-	-	-	11	52
2 курс	160	4 (самост.)	-	-	10	52
3 курс	160	9 (самост.)	4	6	2	43
Всего	480 часов	13 (самост.)	4	6	23	147

2. План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа СПО)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Учебная нагрузка студентов (час.)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в год)		
			Максимальная	В том числе добавлено из вариативной части	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная					1 курс	2 курс	3 курс
						всего занятий	лекций	лаб. и практ. занятий, вкл. семинары	курсовых работ (проектов)	домашних контрольных работ			
4	5	6	7	8	9						10	11	12
	Обязательная часть циклов ОПОП		3132										
	Вариативная часть циклов ОПОП		1350	1350									
	Итого по циклам	4з/15дз/12э (+1з и 3дз по практике)	4482 5382 (с практикой)	1350	4002 4902 (с практикой)	480	256	184	40	24	160	160	160
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл (ОГСЭ + ОГСЭ.ВЧ)	1з/3дз/-	660 (642+18)	18	632	28	18	10		3	20		8
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	56		48	8	8			1			8
ОГСЭ.02	История	ДЗ	56		48	8	8			1	8		
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ	204		194	10		10		1	10		
ОГСЭ.04	Физическая культура	З	344	18	342	2	2				2		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл (ЕН + ЕН.ВЧ)	1з /1дз/0э	168		150	18	0	18		1	18		
ЕН.01	Математика	з	108		98	10		10		1	10		
ЕН.02	Информатика	ДЗ	60		52	8		8			8		
П.00	Профессиональный цикл		2322										
П.00	Профессиональный цикл	1з/11дз/13э	3654	1332	3220	434	238	156	40	20	122	160	152

	<i>(ОП+ОП.ВЧ+ПМ)</i>												
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины (ОП)	1з/10дз/8э	2468 (1428+1040)	1040	2188	280	156	104	20	16	122	118	40
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	120		108	12	2	10		1	12		
ОП.02	Компьютерная графика	ДЗ	154	60	138	16	6	10		1		16	
ОП.03	Техническая механика	Э	150		ПО	40	14	6	20		40		
ОП.04	Материаловедение	ДЗ	106	10	96	10	8	2		1	10		
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Э	120	30	108	12	8	4		1	12		
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Э	168	60	156	12	8	4		1		12	
ОП.07	Технологическое оборудование	Э	142	60	118	24	16	8		1		24	
ОП.08	Технология машиностроения	Э	256	80	226	30	26	4		1		30	
ОП.09	Технологическая оснастка	ДЗ	124	40	112	12	6	6		1		12	
ОП. 10	Программирование для технологического оборудования	ДЗ	178	50	166	12	2	10		1		12	
ОП. 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	74	10	64	10	0	10		1	10		
ОП. 12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Э	120	40	108	12	10	2		1		12	
ОП. 13	Охрана труда	ДЗ	74	12	66	8	8			1	8		
ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	94		86	8	8						8
ОП.ВЧ	Вариативная часть												
<i>ОП. 15.В</i>	<i>Электротехника и электроника</i>	Э	108	108	92	16	6	10		1	16		
<i>ОП. 16.В</i>	<i>Эксплуатация станков с программным управлением</i>	Э	192	192	172	20	10	10		1			20
<i>ОП. 17.В</i>	<i>Гидравлические и пневматические системы</i>	ДЗ	146	146	136	10	6	4		1	10		
<i>ОП. 18.В</i>	<i>Введение в специальность: общие компетенции профессионала</i>	З	70	70	66	4	4				4		
<i>ОП. 19.В</i>	<i>Основы предпринимательства</i>	ДЗ	72	72	60	12	8	4		1			12
ПМ.00	Профессиональные модули	1з/1дз/4э (+1з и 3дз по практике)	1186 (894+292)	292	1032	154	82	52	20	4		42	112
ПМ.01	Разработка технологических	Э(К)	532	108	454	78	42	16	20	1		12	66

	процессов изготовления деталей машин	1з/1дз/2э											
МДК. 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	3,Э	264	64	218	46	18	8	20			12	34
МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Э	268	44	236	32	24	8		1			32
ПП.01	В состав ПМ.01. входит профессиональная практика (4 недели)	ДЗ	144		144								
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Э(К) -/1дз/1э	246	84	212	34	26	8		1		30	4
МДК. 02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э	246	84	212	34	26	8		1		30	4
ПП.02	В состав ПМ.02. входит профессиональная практика (4 недели)	ДЗ	144		144								
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Э(К) -/2дз/1э	408	100	366	42	14	28		2			42
МДК. 03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Э	218	40	196	22	10	12		1			22
МДК. 03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ДЗ	190	60	170	20	4	16		1			20
ПП.03	В состав ПМ. 03. входит профессиональная практика (5 недель)	ДЗ	180		180								
ПМ.04	Выполнение работ по по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Э(К) 1з/-/-	432 (практика)		432 (практ ика)								
УП.04	В состав ПМ.04 входит учебная практика (12 недель)	З	432* (практика)		432 (практ ика)								

*- учебная практика По ПМ.03 на основании представленного студентом документа о наличии соответствующей рабочей профессии перезачитывается

Всего		4з/14дз/12э (+1з и 3дз по практике)	4482	1350	4002	480	256	184	40	24	160	160	160
ПДП	Преддипломная практика	ДЗ											4 недели
ГИА	Государственная итоговая аттестация, в т. ч.												6 недель
	Выполнение дипломного проекта												4 недели
	Защита дипломного проекта												2 недели
<p>Консультации на учебную группу по 4 часа в учебный год на 1 студента (всего 240 час.)</p> <p>Государственная (итоговая) аттестация</p> <p>1. Программа базовой подготовки</p> <p>1.1. Дипломный проект (работа)</p> <p>Выполнение дипломного проекта (работы) с 18 мая по 14 июня (всего 4 нед.)</p> <p>Защита дипломного проекта (работы) с 15 июня по 28 июня (всего 2 нед.)</p>						ВСЕГО	Дисциплин и МДК				14	7	8
							учебной практик				12 недель (по ПМ. 04-реализуется студентом самостоятельно)		
							Производст. практик и/преддипл. практика					4 недели (по ПМ.02 реализуется студентом самостоятельно)	9 недель(4+5) (по ПМ.01и ПМ.03 -реализуется студентом самостоятельно) / 4 недели
							Э				4	5	4
							ДЗ				8	3	4 (практике)
							З				3 (+ 1 по практике)	1	-
							Дом. к/р				10	8	6
							Э(К)				-	-	3
							Курс.пр.				1	-	1

3. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДРУГИХ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование
	КАБИНЕТЫ
1	социально-экономических дисциплин;
2	иностранных языков;
3	математики;
4	информатики
5	инженерной графики
6	экономики отрасли и менеджмента
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	технологии машиностроения
	ЛАБОРАТОРИИ
9	технической механики
10	материаловедения
11	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
12	процессов формообразования и инструментов
13	технологического оборудования и оснастки
14	информационных технологий в профессиональной деятельности
15	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

	МАСТЕРСКИЕ
16	слесарная
17	механическая
18	участок станков с ЧПУ
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС
19	спортивный зал;
20	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
21	стрелковый тир.
	ЗАЛЫ:
22	библиотека;
23	читальный зал с выходом в сеть Интернет;
24	актовый зал

4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Индивидуальный учебный план базовой подготовки по специальности **15.02.08 "Технология машиностроения"** КОГОБУ СПО «Вятский автомобильно-промышленный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного в Минюст России (рег. № 33204 от 27.07. 2014 г.).

Учебный план разработан с учетом следующих документов:

Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Методические рекомендации об организации ускоренного обучения по основным профессиональным образовательным программам СПО (Письмо Минобрнауки № 06-846 от 20.07.2015г.);
- Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования Кировской области « Об утверждении региональных требований к вариативной составляющей ОПОП СПО в Кировской области» № 5-1145 от 26.12.2015;
- Положение о порядке реализации права обучающихся на обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, утвержденного приказом директора колледж № 57/1 от 04.02.2014.

1 Организация учебного процесса и режим занятий.

1.1 Учебный план является индивидуальным для группы специальности "Технология машиностроения". Срок обучения сокращен относительно нормативного на 1 год и составляет 2 года 10 месяцев. Образовательная программа СПО осваивается студентом в ускоренном темпе. Ускорение темпа освоения образовательной программы СПО осуществляется в соответствии с предшествующей подготовкой студента, полученной на производстве, и его способностями. Обучающиеся по данному плану имеют подтвержденную документом рабочую профессию соответствующую профилю подготовки.

1.2 Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса.

1.3 Форма обучения - заочная. Студенты принимаются на первый курс.

1.4 Аудиторные занятия проводятся по триместрам (по три лабораторно-экзаменационные сессии) общей продолжительностью 40 календарных дней в учебном году.

1.5 Проведение занятий предусмотрено парами, продолжительность одного занятия в паре – 45 минут.

1.6 Максимальный объём учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

1.7 Максимальный объём обязательной аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения составляет 160 академических часов в год.

1.8 Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

1.9 Выполнение курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по общепрофессиональным дисциплинам "Техническая механика" на 1 курсе и "Технологические процессы изготовления деталей машин" на 3 курсе и реализуется в пределах времени, отведенных на их изучение.

1.10 Для обучающихся предусмотрены консультации в объеме 4 часов в год на 1 студента. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями.

1.11 Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах. Лабораторные работы в группах, численностью более 15 человек, проводятся по подгруппам.

1.12 Практика является обязательным разделом ОПОП и обеспечивает практикоориентированную подготовку обучающихся. Все виды практики кроме преддипломной реализуются студентом самостоятельно. По освоении программы практики студент представляет в колледж отчет, по которому проводится зачет/дифференцированный зачет. Прохождение практики осуществляется после изучения соответствующих дисциплин МДК профессионального модуля. Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, могут освобождаться от прохождения учебной практики и практики по профилю специальности на основании предоставленных с места работы справок.

1.13 При реализации ОПОП СПО базовой подготовки по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" на практику отведено 25 недель (900 часов), которые распределены следующим образом:

учебная практика (432 часа-12 недель) по ПМ.04 на основании представленного студентом документа о наличии соответствующей рабочей профессии перезачитывается. Студенты, не имеющие соответствующей рабочей профессии, проходят практику самостоятельно с представлением отчета по практике и документа о присвоенной квалификации.

- **производственная практика по профилю специальности** (468 часов -13 недель) реализуется студентом самостоятельно: по ПМ.02. на 2 курсе 4 недели, по ПМ.01. на 3 курсе 4 недели, по ПМ.03. на 3 курсе 5 недель в организациях и предприятиях города и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

- **преддипломная практика** (144 часа - 4 недели) проводится концентрированно в организациях и предприятиях города и области, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

1.14 Для оценки качества освоения ОПОП рабочим учебным планом предусмотрены: текущий контроль знаний, промежуточная и государственная (итоговая) аттестация обучающихся.

1.15 Формы и процедуры текущего контроля знаний определяют преподаватели, ведущие дисциплины, МДК и руководители практики.

1.16 Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен и экзамен квалификационный. Промежуточную аттестацию в форме экзамена следует проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточную аттестацию в форме зачета или дифференцированного зачета следует проводить за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно.

1.17 Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по заочной форме получения образования не превышает 8, количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета физической культуры), количество домашних контрольных работ не более 10, а по одной дисциплине не более 2. Интервал между экзаменами должен быть не менее двух календарных дней.

1.18 Экзамен (квалификационный) - форма итоговой аттестации по профессиональному модулю, проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен».

1.19 Аттестация по итогам производственной и преддипломной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.20 Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

1.21 Фонды оценочных средств государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

2 Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП).

2.1 Объем инвариантной части ОПОП в соответствии с по ФГОС составляет 3132 часа максимальной нагрузки.

2.2 Вариативная часть -1350 часов максимальной нагрузки, направлена на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины обязательной части и на введение новых дисциплины с целью расширения и углубления умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Вариативная часть распределена следующим образом (часов максимальной нагрузки):

Цикл ОГСЭ - добавлено на дисциплину "Физическая культура" - 18 часов.

Цикл ОП - 1040 часов, в том числе:

1) на введение дополнительных дисциплин 588 часов, из них:

Электротехника и электроника - 108 часов;

Эксплуатация станков с программным управлением - 192 часа;

Гидравлические и пневматические системы - 146 часов;

Введение в специальность: общие компетенции профессионала-70 часов;

Основы предпринимательства - 72 часа;

2) на увеличение объема дисциплин ОП 452 часа, из них:

Компьютерная графика - 60 часов;

Материаловедение - 10 часов;

Метрология, стандартизация и сертификация - 30 часов;

Процессы формообразования и инструменты - 60 часов;

Технологическое оборудование - 60 часов;

Технология машиностроения - 80 часов;

Технологическая оснастка - 40 часов;

Программирование для технологического оборудования - 50 часов;

Информационные технологии в профессиональной деятельности - 10 часов;

Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности - 40 часов;

Охрана труда - 12 часов.

Профессиональные модули: на увеличение объема часов дисциплин МДК - всего 292 часа из них:

Технологические процессы изготовления деталей машин- 64 часа;

Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении - 44 часа;

Планирование и организация работы структурного подразделения - 84 часа;

Реализация технологических процессов изготовления деталей - 40 часов;

Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации - 60 часов.

В соответствии с приказом Департамента образования Кировской области « Об утверждении региональных требований к вариативной составляющей ОПОП СПО Кировской области» № 5-1145 от 26.12.2015 за счет вариативной части введены:

Введение в специальность: общие компетенции профессионала -70 часов максимальной нагрузки;

Основы предпринимательства -72 часа максимальной нагрузки.

2.3 По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены 2 часа аудиторных занятий. Дисциплина реализуется студентом самостоятельно за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях, участия обучающихся в соревнованиях.